

ERP정보관리사 이론 샘플문제 [생산]



경영혁신과 ERP			생산 1급 1번
문제형태	객관식 (2점)	키워드	
문제	다음 중 ERP의 특징으로 바르지 않은 설명은? ① 통합업무시스템으로 중복업무에 들어가는 불필요한 요소를 줄일 수 있다. ② 원장형 통합 데이터베이스를 통하여 자동적으로 가공된 데이터가 저장된다. ③ 각종 업무에서 발생하는 데이터베이스를 하나의 데이터로 저장하여 정보공유에 용이하다. ④ 다양한 운영체제하에서도 운영이 가능하고 시스템을 확장하거나 다른 시스템과의 연계도 가능하다.		
	이미지		

경영혁신과 ERP			생산 1급 2번
문제형태	객관식 (2점)	키워드	
문제	다음은 조직의 효율성을 제고하기 위한 업무흐름 뿐만 아니라 전체 조직을 재구축하려는 혁신전략기법이다. 주로 정보기술을 통해 기업경영의 핵심과 과정을 전면 개편함으로 경영성과를 향상시키려는 경영기법인데 매우 신속하고 극단적인 그리고 전면적인 혁신을 강조하는 이 기법은 무엇인가?		
	① 지식경영 ② 벤치마킹 ③ 리스트럭처링 ④ 리엔지니어링		
이미지			

경영혁신과 ERP			생산 1급 3번
문제형태	객관식 (2점)	키워드	
문제	다음 중 ERP 도입의 예상 효과로 적절하지 않은 것은? ① 고객 서비스 개선 ② 표준화, 단순화, 코드화 ③ 통합 업무 시스템 구축 ④ 사이클 타임(Cycle Time) 증가		
이미지			

경영혁신과 ERP			생산 1급 4번
문제형태	객관식 (2점)	키워드	
문제	확장형 ERP시스템에 포함되어야 할 내용이 아닌 것은? ① BPR의 일반화 ② 경영혁신 지원 ③ 고유기능의 추가 ④ 산업유형 지원확대		
이미지			

경영혁신과 ERP			생산 1급 5번
문제형태	객관식 (2점)	키워드	
문제	ERP 시스템 구축 절차 중 구현 단계에서 수행할 내용으로 적절하지 않은 것은? ① 시스템 평가 ② 시험가동(Prototyping) ③ 커스터마이징(Customizing) ④ 데이터 전환(Data Conversion)		
이미지			

생산계획/통제			생산 1급 6번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	제품수명주기상 도입기에 주로 사용하는 예측기법으로 바르게 짝지은 것은? ① 델파이기법, 시장실험법, 집단토의법 ② 이동평균법, 지수평활법, 추세분석법 ③ 델파이기법, 이동평균법, 지수평활법 ④ 회귀분석법, 지수평활법, 소비자동향조사법		
이미지			

생산계획/통제			생산 1급 7번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	총괄생산계획을 기준으로 보다 구체적으로 각 제품에 대한 생산시기와 수량을 수립하는 것을 기준생산계획(MPS)이라 한다. 다음 중 기준생산계획(MPS)의 목적과 거리가 먼 것은? ① 생산일정을 수립한다. ② 생산계획을 달성하는데 필요한 자원과 재료의 정확한 관계를 제공한다. ③ 생산, 재고관리부문과 조직 내의 다른 부문의 계획수립과정을 연결시켜준다. ④ 기업이 귀중한 자원(노동력, 자본, 생산능력, 재료)을 효과적으로 이용할 수 있도록 해준다.		
이미지			

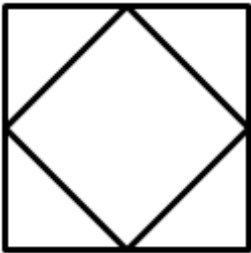
생산계획/통제			생산 1급 8번														
문제형태	객관식 (3점)	키워드															
문제	다음은 성도산업이 주문 받은 각 제품의 납기를 나타낸 것이다. 현재일이 40 인 경우, 납기일과 잔여제조일수가 다음 표와 같을 때 다음 중 CR(Critical Ratio)법에 의하여 제일 처음 작업해야할 작업과 제일 나중에 해야 할 작업을 바르게 짝지은 것은 무엇인가?																
	① A, B ② D, A ③ D, C ④ B, A																
이미지																	
	<table><tr><th>작업</th><th>납기일(단위:일)</th><th>잔여제조일수(단위:일)</th></tr><tr><td>A</td><td>52</td><td>5</td></tr><tr><td>B</td><td>48</td><td>6</td></tr><tr><td>C</td><td>56</td><td>8</td></tr><tr><td>D</td><td>46</td><td>4</td></tr></table>			작업	납기일(단위:일)	잔여제조일수(단위:일)	A	52	5	B	48	6	C	56	8	D	46
작업	납기일(단위:일)	잔여제조일수(단위:일)															
A	52	5															
B	48	6															
C	56	8															
D	46	4															

생산계획/통제			생산 1급 9번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	수요변동에 대비하여 총괄계획에서 사용하는 4가지 전략은 고용수준의 변동, 생산율 조정, (), ()이다. 다음 중 ()에 들어갈 알맞은 용어로 바르게 짝지은 것은? ① 불량률감소, 하청 ② 재고수준의 조정, 하청 ③ 자재품질향상, 기능향상 ④ 재고수준의 조정, 불량률감소		
이미지			

생산계획/통제			생산 1급 10번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	PERT/Time의 3점 견적법에 의해 기대시간을 추정하고자 한다. 낙관시간치(t_o : Optimistic time)가 5일, 정상시간치(t_m : Most likely time)가 7일, 비관시간치(t_p : Pessimistic time)가 12일 일 때 기대시간치(t_e : Expected time)는 며칠인가?		
	① 7.0일 ② 7.5일 ③ 8.0일 ④ 9.5일		
이미지			

생산계획/통제			생산 1급 11번
문제형태	주관식 (4점)	키워드	
문제	정량적 수요예측기법 중 하나로 주어진 제품의 모든 판매량 자료를 이용하며 기간에 따라 가중치를 두어 평균을 계산하고 추세를 통해 미래수요를 예측하는 방법은 무엇인가?		
이미지			

생산계획/통제			생산 1급 12번
문제형태	주관식 (4점)	키워드	
문제	보온물병을 생산하는 공장에서 8시간 작업하여 100개의 물병을 생산하고 있다. 제조공정을 개선하여 1개당 작업시간을 25% 감소시켜 같은 양의 제품을 생산할 수 있다면 이 공장의 생산성은 몇 퍼센트(%) 향상되었는가?		
	이 미 지		

공정관리			생산 1급 13번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	공정의 기본분석기호 중 이미지와 같은 기호에 대한 설명을 바르게 한 것은 다음 중 무엇인가? ① 저장 ② 운반 ③ 품질검사를 주로 하면서 수량도 검사 ④ 수량검사를 주로 하면서 품질도 검사		
	이 미 지 		

공정관리			생산 1급 14번																							
문제형태	객관식 (3점)	키워드																								
문제	P공정에서는 기계 M₁, M₂순으로 가공을 하는 작업이 아래와 같이 7가지 있다. 완료시간이 최소가 되도록 존슨의 알고리즘을 이용하여 작업순서를 바르게 결정한 것은 무엇인가? ① (6, 2, 3, 1, 4, 5, 7) ② (5, 4, 7, 1, 3, 2, 6) ③ (7, 5, 3, 4, 2, 1, 6) ④ (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7)																									
	이 미 지 <table><tr><th>작업</th><th>M₁</th><th>M₂</th></tr><tr><td>1</td><td>5</td><td>8</td></tr><tr><td>2</td><td>2</td><td>7</td></tr><tr><td>3</td><td>3</td><td>6</td></tr><tr><td>4</td><td>6</td><td>6</td></tr><tr><td>5</td><td>7</td><td>4</td></tr><tr><td>6</td><td>1</td><td>8</td></tr><tr><td>7</td><td>6</td><td>2</td></tr></table>			작업	M ₁	M ₂	1	5	8	2	2	7	3	3	6	4	6	6	5	7	4	6	1	8	7	6
작업	M ₁	M ₂																								
1	5	8																								
2	2	7																								
3	3	6																								
4	6	6																								
5	7	4																								
6	1	8																								
7	6	2																								

공정관리			생산 1급 15번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	5S 추진 단계 중 '더러움이나 먼지를 충분히 제거함으로써 기계설비나 사람의 능력을 충분히 발휘할 수 있는 직장을 갖추도록 한다.'에 해당하는 것은?		
	① 정리 ② 정돈 ③ 청소 ④ 청결		
이미지			

공정관리			생산 1급 16번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	도요타 생산방식에서 말하는 7가지 낭비에 해당하지 않는 것은? ① 가공의 낭비 ② 재고의 낭비 ③ 과잉검사로 인한 낭비 ④ 불량에 대한 재작업의 낭비		
이미지			

공정관리			생산 1급 17번
문제형태	주관식 (4점)	키워드	
문제	다음 [보기]의 내용 중 Flow Shop의 특징으로 알맞은 것은 무엇인가?		
	[보기] A : 숙련공 B : 범용 기계 C : 적은 유연성 D : 공정별 기계배치 E : 물자 이송량 적음 F : 주문에 의한 생산 G : 특수기계의 생산라인 H : 공장 내의 물자이송(물류)량이 큼		
이미지			

공정관리			생산 1급 18번
문제형태	주관식 (4점)	키워드	
문제	K작업장 작업원의 출근율은 95%이고 작업에 소요되는 간접작업의 비율은 13% 라고 한다면 이 작업장의 가동률(단위 : %)은 얼마인가?		
	(단, 답안은 단위에 맞춰 소수 둘째자리까지 표시하시오.)		
이미지			

공정관리				생산 1급 19번										
문제형태	주관식 (4점)		키워드											
문제	각 작업장의 작업시간이 아래와 같을 때 라인배런스의 효율을 맞게 구한 것은? (단, 각 작업장의 작업자는 모두 1명씩이다.)													
이미지														
	<table><tr><td>작업장</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>작업시간</td><td>8분</td><td>5분</td><td>4분</td><td>7분</td></tr></table>					작업장	1	2	3	4	작업시간	8분	5분	4분
작업장	1	2	3	4										
작업시간	8분	5분	4분	7분										

자재소요/생산능력계획			생산 1급 20번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	다음은 K제품의 제품구조 나무를 나타낸 것이다. K제품의 주문량이 250개라면 이 제품을 만들기 위한 부품X의 총 소요량은 얼마인가? 단, ()안은 수량을 나타낸다.		
	① 1,200개 ② 1,800개 ③ 2,500개 ④ 3,000개		
이미지			
	수준 0 K 제품 수준 1 A(2) B(1) 수준 2 C(1) D(3) E(2) 수준 3 X(2) Y(2) Z(2) X(2) Z(2)		

자재소요/생산능력계획			생산 1급 21번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	다음 중 SCM(supply chain management)에 대하여 가장 잘 설명 한 것은? ① 생산예정표에 의해 결정된 생산량에 대하여 작업량을 구체적으로 결정하고 그것을 현재보유하고 있는 사람이나 기계의 능력을 고려하여 양자를 조정하는 것이다. ② 애로공정으로 인하여 공정의 유희율이 높아지고 능률이 떨어지는 경우에 각 공정의 소요시간이 균형이 되도록 작업장이나 작업순서를 배열하는 것. ③ 필요한 것을 필요한 때 필요한 만큼 만드는 생산방식이다. ④ 물자, 정보 및 재정 등이 공급자로부터 생산자에게, 도매업자에게, 그리고 소비자에게 이동함에 따라 그 진행과정을 감독하는 것.		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산 1급 22번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	총괄생산계획 및 확정 수주를 바탕으로 보통 1주일 단위로 구체화된 생산계획을 말하며 MRP 시스템의 입력 요소인 것은?		
	①CRP(capacity requirements planning) ②MPS(master production schedule) ③BOM(bill of material) ④RCCP(rough cut capacity planning)		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산 1급 23번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	다음 중 자재소요계획(MRP : material requirement planning)에 관한 내용으로 틀린 것은?		
	① 소요량으로 발주량이 정해진다. ② 대일정계획이 예측자료가 된다. ③ 대상물품은 원자재, 부분품, 재공품이다. ④ 보충개념에 입각한 독립수요품의 재고관리 방식이다.		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산1급 24번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	다음 중 능력소요계획(CRP: capacity requirement planning)에 입력되는 정보가 아닌 것은?		
	① 기계별 부하표 ② 절차계획 정보 ③ 확정주문 정보 ④ 자재소요계획(MRP : Material Requirement Planning)의 계획발주 정보		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산1급 25번
문제형태	주관식 (4점)	키워드	
문제	다음 [보기]의 설명에 해당하는 재고의 종류는 무엇인가? [보기] 일시에 필요한 양보다 더 많이 주문하는 경우에 생기는 재고를 말한다. 이와 같은 유형의 재고는 주문비용이나 생산준비비용을 줄이거나 할인혜택을 얻을 목적으로 한꺼번에 많은 양을 주문할 때 발생한다.		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산1급 26번
문제형태	주관식 (4점)	키워드	
문제	TR부품의 연간 수요량은 4,000개 이다. 1회 주문비용이 5,000원이며 단가가 20,000원, 연간 단위당 재고유지비율이 0.2 일 경우 경제적 주문량(EOQ)은 몇 개 인가?		
이미지			

품질관리			생산1급 27번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	TQM (Total Quality Management)은 운영, 제품, 서비스의 지속적인 개선을 통해 고품질과 경쟁력을 확보하기 위한 전 종업원의 체계적 노력을 말한다. TQM의 네 가지 기본원리와 거리가 먼 것은? ① 고객중심(customer focus) ② 품질문화(quality culture) 형성 ③ 총체적 참여(total involvement) ④ 총생산적 설비보전(total productive maintenance)		
이미지			

품질관리			생산1급 28번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	품질비용은 좋은 제품과 서비스를 만드는데 사용된 모든 비용이라 할 수 있다. 품질비용의 구성요소 중 다른 요소에 비해 우선적으로 고려되어야 하는 것은 무엇인가? ① 평가비용 ② 예방비용 ③ 외적 실패비용 ④ 내적 실패비용		
이미지			

품질관리			생산1급 29번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	검사란 물품을 어떤 방법으로 측정한 결과를 판정기준과 비교하여 개개의 물품에 양호, 불량 또는 로트의 합격, 불합격의 판정을 내리는 것이다. 다음 [보기]가 설명하고 있는 검사의 종류는 다음 중 무엇인가? [보기] 검사항목이 많거나 다수 다량의 물품을 대상으로 하여 어느 정도 불량품이 섞여도 안전면이나 경제적인 타격이 적은 경우 ① 출하검사 ② 순회검사 ③ 파괴검사 ④ 샘플링검사		
이미지			

품질관리			생산1급 30번
문제형태	객관식 (3점)	키워드	
문제	'통계적 자료와 분석기법의 도움을 받아서 공정의 품질변동을 주는 원인과 능력상태를 파악하여, 주어진 품질목표가 달성될 수 있도록 품질개선을 관리해가는 활동'으로 정의되는 것은 다음 중 무엇인가? ① QFD(quality function deployment) ② SPC(statistical process control) ③ QC 7 tool ④ ISO 9000		
이미지			

품질관리			생산1급 31번
문제형태	주관식 (4점)	키워드	
문제	QC 7 tool에서 현장에서 확인된 일련의 데이터에 대하여 일정한 양식을 이용하여 간단히 표기함으로, 쉽게 도수분포를 구하고 이로부터 여러 정보를 얻어 검사, 관리, 해석 등의 용도로 활용할 수 있도록 만든 양식용지는 무엇인가?		
이미지			

품질관리			생산1급 32번
문제형태	주관식 (4점)	키워드	
문제	관리도의 종류 중 하나로 데이터가 계수치이고, 시료의 크기 n 이 항상 일정할 경우 사용하는 불량개수 관리도는 무엇인가?		
이미지			

경영혁신과 ERP			생산 2급 1번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 기업운영을 위한 전략적 부분을 지원하고, 경영에 필요한 정보를 제공하는 전략적 기업경영(SEM)을 구성하는 단위시스템들로 바르게 짝지은 것은? A. 성과측정(BSC) 시스템 B. 인적자원관리 시스템 C. 지식경영(KMS) 시스템 D. 활동기준경영(ABM) 시스템 ① B, C ② A, B ③ A, C ④ A, D		
이미지			

경영혁신과 ERP			생산 2급 2번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 ERP 도입의 예상효과로 적절하지 않은 것은? ① 고객 서비스 개선 ② 표준화, 단순화, 코드화 ③ 통합 업무 시스템 구축 ④ 사이클 타임(Cycle Time) 증가		
이미지			

경영혁신과 ERP			생산 2급 3번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 'Best Practice' 도입을 목적으로 ERP 패키지를 도입하여 시스템을 구축하고자 할 경우 바람직하지 않은 방법은?		
	① BPR과 ERP 시스템 구축을 병행하는 방법 ② ERP 패키지에 맞추어 BPR을 추진하는 방법 ③ 기존 업무처리순서에 따라 ERP 패키지를 수정하는 방법 ④ BPR을 실시한 후에 이에 맞도록 ERP 시스템을 구축하는 방법		
이미지			

경영혁신과 ERP			생산 2급 4번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	ERP 구축절차 중 모듈조합화, 테스트 및 추가개발 또는 수정기능 확정을 하는 단계는?		
	① 구축단계 ② 구현단계 ③ 분석단계 ④ 설계단계		
이미지			

생산계획/통제			생산 2급 5번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	자재명세서인 BOM(Bill of Material)은 활용하는 목적에 따라 다양한 종류가 있다. 다음 중 다양한 BOM에 대한 설명으로 잘못된 것은? ① Manufacturing BOM : 생산 관리부서 및 생산현장에서 사용되는 BOM으로 제조공정 및 조립공정의 순서를 반영한다. ② Engineering BOM : 생산관리부서 및 판매, 마케팅 부서에서 사용되며 생산계획, 기준일정 계획에서 사용된다. ③ Percentage BOM : 제품군을 구성하는 제품 또는 제품을 구성하는 부품의 양을 백분율로 표현한 BOM이다. ④ Modular BOM : 옵션과 공통부품들로 구성되는 BOM이다.		
이미지			

생산계획/통제			생산 2급 6번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 정량적 수요 예측기법에 해당하지 않는 것은 무엇인가? ① 이동평균법 ② 시장실험법 ③ 분해법 ④ 확산모형		
이미지			

생산계획/통제			생산 2급 7번																
문제형태	객관식 (5점)	키워드																	
문제	다음 표의 A, B, C에 대한 작업 관련 정보를 보고 가장 먼저 작업을 해야 하는 작업과 그 작업의 긴급율은 얼마인가? ① A, 1.4 ② B, 1.5 ③ C, 2 ④ A, 7																		
이미지	<table border="1"> <thead> <tr> <th>작업</th><th>잔여 납기</th><th>잔여 작업시간</th><th>여유시간</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td><td>14</td><td>10</td><td>2</td></tr> <tr> <td>B</td><td>3</td><td>1</td><td>2</td></tr> <tr> <td>C</td><td>4</td><td>2</td><td>0</td></tr> </tbody> </table>			작업	잔여 납기	잔여 작업시간	여유시간	A	14	10	2	B	3	1	2	C	4	2	0
작업	잔여 납기	잔여 작업시간	여유시간																
A	14	10	2																
B	3	1	2																
C	4	2	0																

생산계획/통제			생산 2급 8번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	2012년 5월 스마트폰의 판매 예측치가 1,000대, 판매 실적치가 1,200대로 나타났다. 지수평활계수가 0.3일 때 2012년 6월 스마트폰의 판매 예측치는 얼마인가? ① 1,030 ② 1,060 ③ 1,200 ④ 1,600		
이미지			

생산계획/통제			생산 2급 9번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 Flow Shop의 특징은 무엇인가? ① 주문별로 생산이 이루어진다. ② 공정별로 기계를 배치한다. ③ 범용기계를 사용한다. ④ 유연성이 적다.		
이미지			

공정관리			생산 2급 10번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 공정분석기호에 대한 해석 중 바른 것은?		
		공정분석기호	공정의 기호의 해석
	①	○	가공
	②	▽	운반
	③	□	품질검사
	④	◇	수량검사
이미지			

공정관리			생산 2급 11번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 작업공정표(Routing)에 대한 설명으로 가장 거리가 먼 것은? ① 현장에서 제품을 제조할 때 사용된다. ② MPS, MRP, RCCP, CRP 등의 계획활동에서 리드타임이나 필요한 자원의 양을 계산하는데 기초자료로 사용된다. ③ 특정 제품이 어떤 부품들로 구성되는가에 대한 데이터이다. ④ 원가를 계산할 때 기초자료로 사용된다.		
이미지			

공정관리			생산 2급 12번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	간트 차트(Gantt Chart)의 정보를 이용하여 파악할 수 있는 것이 아닌 것은? ① 각 작업의 완료시간 ② 다음 작업의 시작시간 ③ 각 작업 사이의 의존관계 ④ 각 작업의 전체 공정시간		
이미지			

공정관리			생산 2급 13번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 칸반시스템(Kanban System)에 대한 설명으로 가장 거리가 먼 것은? ① 칸반시스템은 도요타식 생산시스템의 서브시스템이다. ② 생산이 필요하다는 특정신호에 의해 Pull System으로 작업이 진행된다. ③ 작업을 할 수 있는 여력이 있다면 수요가 발생하지 않아도 작업을 진행한다. ④ 칸반이란 '카드'나 '기록'을 의미하는 일본말로, 부품의 생산과 운반을 지시하거나 승인하는 카드(증표)를 말한다.		
이미지			

공정관리			생산 2급 14번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	밀링 작업장에서는 여자 미숙련공 50명이 1개월 동안 25일을 1일 8시간을 근무하고 있다. 작업자 가동률은 80%일 때 이 작업장의 1개월간의 공수(단위:M·H)는 얼마인가? (단, 환산계수는 여자 미숙련공: 0.6 임) ① 4,800 M·H ② 6,000 M·H ③ 8,000 M·H ④ 10,000 M·H		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산 2급 15번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 CRP(capacity requirements planning)의 중요한 직접 입력 데이터가 <u>아닌</u> 것은? ① MRP 레코드의 POR(Planned Order Release, 발주계획) ② 작업공정표 ③ 작업장 상태 정보 ④ MPS(master production schedule)		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산 2급 16번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 이미지는 어떤 제품의 제품구조나무를 나타낸 것이다. 완제품의 주문량이 50개라면 이 제품을 만들기 위한 부품 D의 총 소요량은 얼마인가? 단, () 안은 상위 모품목을 한 단위 생산하는 데 필요한 수량을 나타낸다. ① 150 ② 300 ③ 450 ④ 600		
	수준 0 완제품 수준 1 A(2) B(2) 수준 2 C(2) D(3) D(3) E(1)		

자재소요/생산능력계획			생산 2급 17번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	공급사슬관리의 성과를 측정하는 척도에는 여러 가지가 있다. 이 중 재고관리의 척도로 활용되는 것으로는 재고회전율(inventory turnover rate)이 있다. 어떤 기업의 연간 평균재고가치가 30억, 연간 매출원가가 90억이라면 이 기업의 재고회전율은 얼마인가? ① 2 ② 3 ③ 5 ④ 10		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산 2급 18번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 중 다른 비용은 변하지 않고 연간 수요량이 9배 늘어나면, 경제적 주문량(Economic Order Quantity : EOQ)이 어떻게 변하는가? ① 1/3 배로 증가 ② 1/9 배로 증가 ③ 3배로 증가 ④ 9배로 증가		
이미지			

자재소요/생산능력계획			생산 2급 19번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	다음 [보기]는 재고를 기능에 따라 분류하였을 때 해당되는 재고종류에 대한 설명이다. [보기]에서 설명하는 재고의 종류로 옳은 것은 무엇인가? [보기] 공정순서나 자재흐름으로부터 오는 작업장간의 종속성을 해소시켜 각 작업장들이 독립적이면서 효율적으로 운영될 수 있도록 하기 위한 재고 ① 주기재고 ② 파이프라인 재고 ③ 예비적 비축재고 ④ 분리용 재공품 재고		
	이 미 지		

자재소요/생산능력계획			생산 2급 20번
문제형태	객관식 (5점)	키워드	
문제	물자, 정보 및 재정 등이 공급자로부터 생산자, 도매업자, 소매상인, 그리고 소비자에게 이동함에 따라 그 진행과정을 감독하는 것은 다음 중 무엇인가? ① CRP(Capacity Requirements Planning) ② MPS(Master Production Schedule) ③ SCM(Supply Chain Management) ④ MRP(Material Requirements Planning)		
이미지			

정 답 표	1급			
	1번	2	17번	C, E, G
	2번	4	18번	82.65%
	3번	4	19번	75%
	4번	1	20번	3
	5번	3	21번	4
	6번	1	22번	2
	7번	3	23번	4
	8번	4	24번	1
	9번	2	25번	순환재고
	10번	2	26번	100개
	11번	지수평활법	27번	4
	12번	33.3%	28번	2
	13번	4	29번	4
	14번	1	30번	2
	15번	3	31번	체크시트
	16번	3	32번	Pn관리도

정 답 표	2급			
	1번	4	11번	3
	2번	4	12번	3
	3번	3	13번	3
	4번	1	14번	1
	5번	2	15번	4
	6번	2	16번	4
	7번	1	17번	2
	8번	2	18번	3
	9번	4	19번	4
	10번	1	20번	3